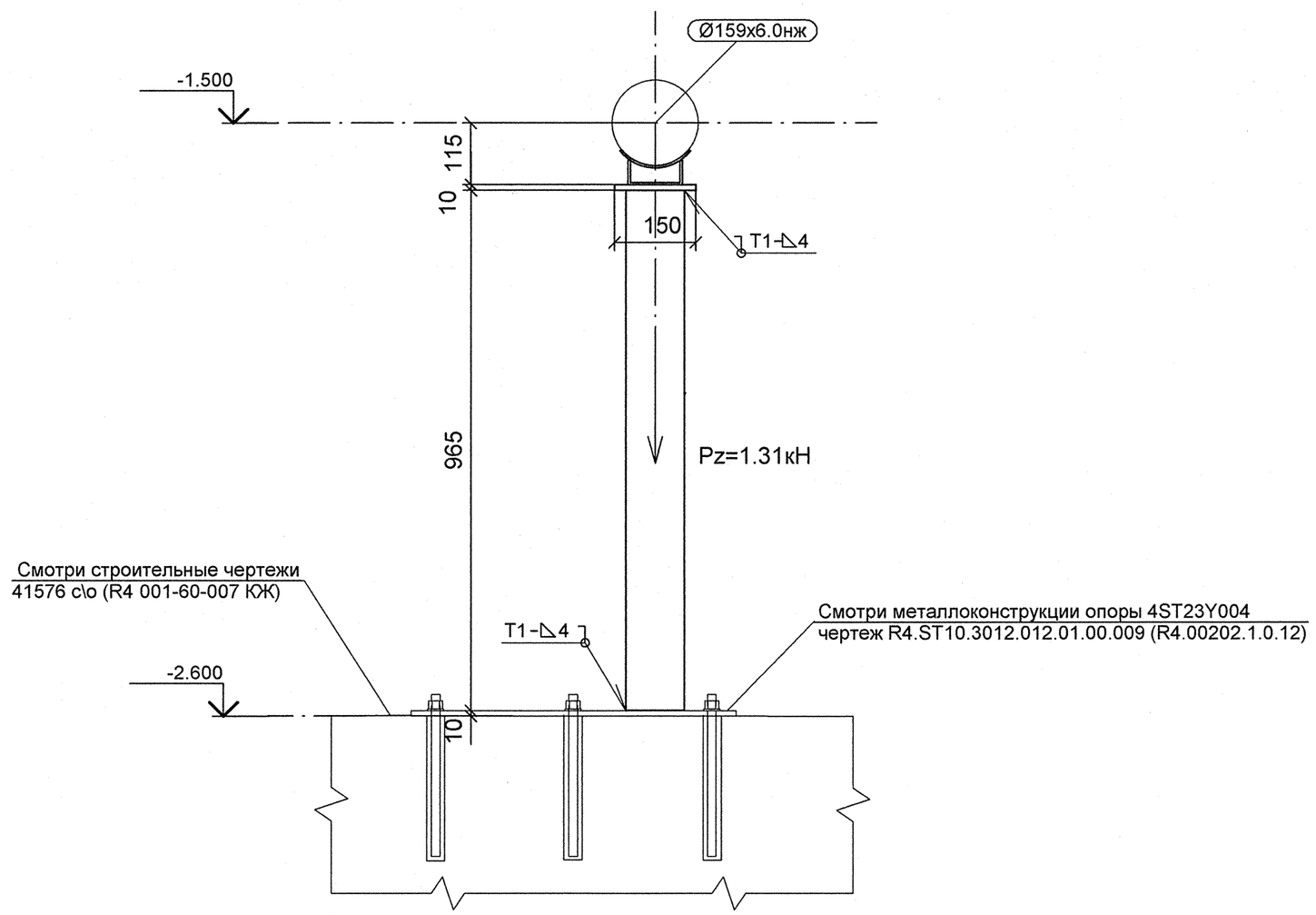
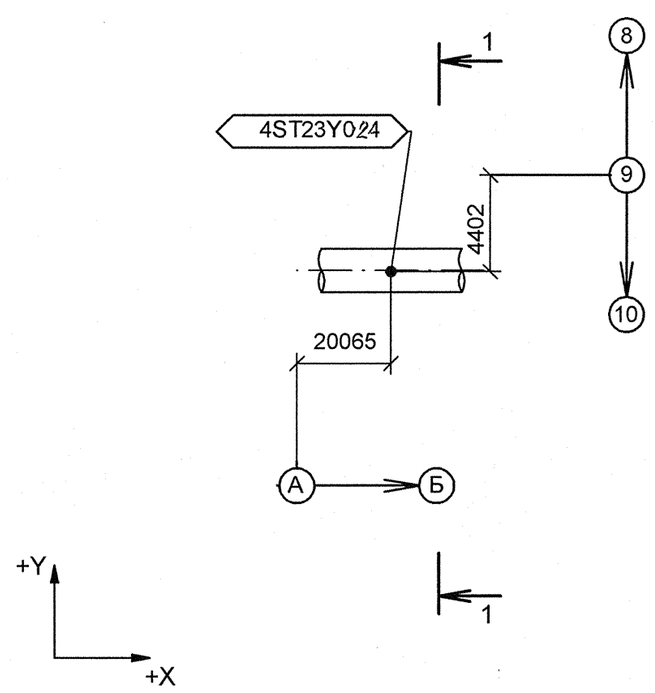
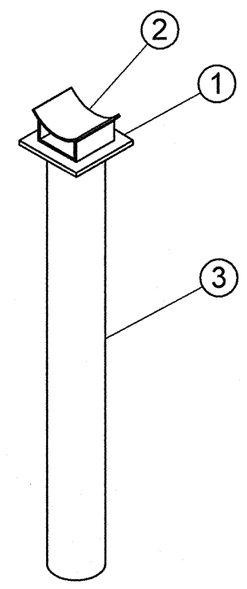
Разрез 1-1



План расположения опоры



Изометрический вид



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ Б-ПН-10х150х150	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	1.77	1.77	
2	08 ОСТ 34-10-615-93	ОПОРА 159К	1	СБОРНЫЙ	1.30	1.30	
3	ГОСТ 8732-78	ТРУБА 108Х4, L = 1015 мм, обрезать на монтаже до L = 965 мм	1	20 ГОСТ 8731-74	10.41	10.41	
	ГОСТ 2246-70	ПРОВОЛОКА		СВ-08Г2С	-	-	
	ГОСТ 9467-75	ЭЛЕКТРОДЫ		УОНИИ 13/45	-	-	
					Итого:	13.48	

1 Привязку опоры смотри чертеж R4.ST10.3010.012.01.00.002 (R4.00202.1.0.12 лист 9).
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Сварку опоры с трубопроводом производить по ОСТ 34-10-615-93.
4 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
5 Pz - максимальная нагрузка на опору.
6 Деталь поз.3 обрезать на монтаже до размеров, указанных на чертеже, с уточнением по месту.
7 Данный чертеж рассматривать совместно с чертежом R4.ST10.3012.012.01.00.009 (R4.00202.1.0.12)
8 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

Взам. инв. N

Подп. и дата 28.03.14

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инженер		Смирнов			19.04
Пров. инж. 2 к.		Соколова			23.04
Нач.гр.		Морозова			25.04
Н.контр.		Краснояров			28.04

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12
Лист 200

R4.ST10.3012.012.01.00.114

Ростовская АЭС Блок 4

Главный корпус
Машинное отделение (ДО, ЭЭТУ)
Трубопроводы замкнутого контура ОГЦ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора скользящая
4ST23Y024

ОАО "НИАЭП"
2012

Формат А2